

TOMA DE DATOS PARA MEJORA DE LA EFICIENCIA ENERGÉTICA

							DE	TALLES	DEL CLIENT	Έ							
Fecha:																	
Cliente:						Localidad:											
Cadenas Traj		pecial		Sír	ncronas	: [Acanalad		as	П Асор		lamientos					
						COMP	ONE	NTES D	E LA TRANS	SM	ISIÓN						
Transmisión:	Cadena			Paso (r	nm):		An):	L	ongitud (mm):		Número de dientes:					
Trapeciale		Secció	n:				L	ongitud (mm):		Número de correas:							
Síncrona		а		Paso (mm):		Ancho (mm)):	L	ongitud (mm):		Número de dientes:				
Acanalada			Secció	ección:					L	ongitud (mm):			Número d	e canale:	5:		
Polea motriz				Ancho (r							Nu	úmero d	le dientes:				
Polea conducida Dn (mm):						Ancho	mm): Nú				úmero d	nero de dientes:					
Condiciones	de los co	ompo	nentes	instala	dos:												
MO				OTRIZ					CONDUCIDA								
Tipo y descripción:							Designación máquina:										
Nombre de l						•		'									
Potencia:					kW			Pico:						kW		<	
Par:				Nm			Max. par:						Nm		eq		
Velocidad nominal:					rpm	ch	k ∏	Velocidad nominal:					rpm	chk	$\overline{}$		
Si es varia				able ind	licar		_			Si e	iable in	dicar					
min. rpm			max.	max. rpm				min. rpm				max.	rpm				
	Diámetro eje (mm):			Longi	tud (m	ım):	:		Diámetro eje		(mm):			jitud (mm):		
Ancho chaveta (mm):						,			Ancho chaveta (mm):								
Longitud chaveta (mm):										าลง	veta (mm):						
Tornillos:								Tornillos:									
Max. D. ext. (mm):			Max. ancho (mm):					Max. D. ext. (mm):									
incluida valona			incluido acoplamiento					incluida valona incluido acoplamiento									
					D	ISTA	NCIA EI	TRE CENTROS									
Min. (mm):			Max. (mm):					Tipo de ajuste:									
Si hay un tensor indique donde:			_					Base deslizable o guías									
Interno Externo				Rama	l flojo			enso 🗌	Ninguno								
					CON	IDICIONI	ESES			iΑ	O SERVICIO						
Temperatura (anormal):								<u>^</u> C	Exceso:						_		
Horas de trabajo al año (aprox.):								Aceite Polvo			=	_	Ag	ua 📙			
									Abrasivos	Ш	ATE	x L					
Arranque:						_				_							
Directo 🗌				Soft s	tarter				Variador				Estre	lla/Triáng	ulo		
						INFORM	IACI	ON DE A	HORRO ENI								
Horas de trabajo:								Coste de energia por kW/hora:									
Horas por dia:								Coste de hora de mantenimiento/hora:									
Dias por semana:			_					Frequencia de mantenimiento/año:									
Semanas por año:								Coste de paros producción/hora:									
							STA	TUS DE I	LA MAQUIN	A							
Motor: base con doble anclaje?			Si	Ш	N	٥ L		Ciclo de traba	número de arran								
Adecuada estructura?				Si		N	。	_				Vec	ces por		_		
Motor sobre placa metálica?			Si	\sqsubseteq	N	o [╛	hora:				dia:					
Base del motor flotante/pivotante				e? Si	Ш	N			semana:								
					INS	PECCIO	NES I	ESPECIA	LES A TENE	RE	EN CUENTA						
I																	

El fabricante se reserva el derecho a modificar detalles cuando sea necesario. © Gates S.A.S. 2011 Emitido - 06/11.