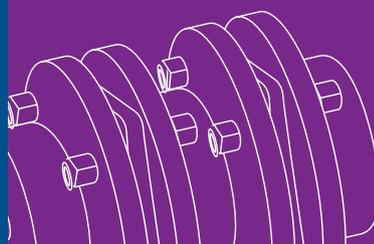


catálogo SOINFLEX

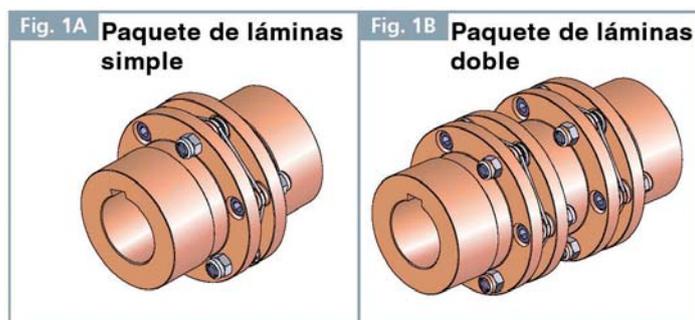
Acoplamientos



SOCIEDAD INDUSTRIAL DE TRANSMISIONES, S.A.

Soluciones que transmiten confianza

SOINFLEX es un acoplamiento de holgura cero, que se sirve de un paquete de láminas flexibles fabricadas con acero inoxidable, como elemento conductor. Se caracteriza por ser rígido a torsión, pero es flexible en sentido axial y angular, para compensar así las desalineaciones de los ejes. Dos cubos metálicos están conectados al paquete de láminas mediante unos casquillos de precisión micrométrica y tornillos con gran resistencia mecánica.



SOINFLEX: las ventajas del sistema

1)La holgura cero, es un factor clave para su uso en máquinas síncronas o que sufren frecuentes arranques y paradas o cambios de sentido en su funcionamiento, o para todo tipo de aplicaciones donde el control de la posición en ambas direcciones es esencial para garantizar la precisión de la operación.

2)Rigidez torsional: El diseño del paquete de discos garantiza una gran rigidez en la torsión, un factor clave para aplicaciones en empaquetadoras, servomotores, imprentas, bobinadoras, máquinas-herramientas, y automatizaciones.

3)Compensación eficaz de la desalineación del eje, con baja fuerza de reacción.

4)Altas temperaturas: SOINFLEX es 100% metálico, y por tanto idóneo para un uso en medios hostiles, con temperaturas que pueden alcanzar los 240°C; por ejemplo, en aplicaciones de bombas para líquidos a elevada temperatura. Si la aplicación, en la cual va estar destinada, va a superar los 80°C, deberá especificarse en el pedido.

5)Alta velocidad: SOINFLEX está fabricado con una estrecha tolerancia de concentricidad y perpendicularidad. Por tanto es adecuado para aplicaciones de alta velocidad aún cuando existan pares de rotación irregulares; además, la velocidad angular es constante.

6)Larga duración sin mantenimiento: El paquete de láminas produce una distribución óptima de la fuerza, y la estrecha tolerancia de fabricación elimina la holgura. Esto proporciona a los acoplamientos SOINFLEX una larga vida y asegura la ausencia de desgaste.

La flexibilidad de los paquetes de láminas también reduce la transmisión de vibraciones a través de la unidad propulsora, lo cual lo salvaguarda y reduce su deterioro. Además, no es necesario lubricar o limpiar el acoplamiento.

Guía de selección de modelos / tamaños disponibles.

Como efectuar el pedido

Las series de acoplamientos SOINFLEX se han diseñado con componentes modulares, y por lo tanto pueden adaptarse a un gran número de aplicaciones.

1)Paquete de láminas simple o doble. La serie SOINFLEX 1 (fig. 1 A) ha sido diseñada con un único paquete de láminas y dos cubos; puede usarse para compensar las desalineaciones axiales y angu-

lares de los ejes, pero no las desalineaciones radiales. Esta serie garantiza la máxima rigidez en la torsión. La serie SOINFLEX 2 (Fig. 1B) se ha diseñado con dos paquetes de láminas, un distanciador y dos cubos. Puede compensar las desalineaciones del eje, tanto axiales y angulares, como radiales. La serie SOINFLEX 2 puede suministrarse con varias longitudes "H" (especificar en el pedido) para el distanciador, lo cual permite varias desalineaciones radiales diferentes.

Se puede suministrar un tipo de apoyo especial en el caso de montaje vertical con largos distanciadores.

2)Tamaño de los acoplamientos SOINFLEX: ver tabla en la parte inferior de esta página para los modelos y tamaños disponibles.

3)Selección del paquete de discos Alta Flexibilidad (F) y Alto Par (L) (fig.2, págs. 3 y 4) Par de transmisión medio, rigidez torsional media, F "Alta Flexibilidad". En la gama de los tamaños 40-238, este paquete de láminas compensa hasta 1° de desalineación angular en los acoplamientos de un paquete de láminas y 2° en los acoplamientos de dos paquetes de láminas. En la gama de los tamaños 295-345, 0,5° en los acoplamientos de un paquete de láminas y 1° en los acoplamientos de dos paquetes de láminas. Par de transmisión alto, rigidez torsional alta, L "Alto Par" En la gama de los tamaños 72-238 este paquete de láminas compensa hasta 0,7° de desalineación angular en los acoplamientos de un paquete de láminas y 1,4° en los acoplamientos de dos paquetes de láminas. En la gama de los tamaños 295-345, 0,4° en los acoplamientos de un paquete de láminas y 0,8° en los acoplamientos de dos paquetes de láminas.

4)Tipos de montaje (ver páginas 5 y 6)

A-B-E-F: Forma básica, agujero piloto o cubos con chaveta. Los cubos con chaveta no se recomiendan en las transmisiones libres de holgura. El desmontaje del paquete de láminas se realiza sin el desplazamiento de los cubos en los montajes A y B.

Modelo de pedido:

| | 1 | 2 | 3 | 4 | D1 ₁ | D1 ₂ |
|------------------|---|-----|---|---|-----------------|-----------------|
| SOINFLEX-1 | | 89 | L | A | 40 | 35 |
| SOINFLEX-2 H=140 | | 118 | F | B | 50 | 50 |

SOINFLEX Modelos y tamaños disponibles: (ver figuras páginas 5 y 6)

| Tamaño | A | | B | | E | | F | |
|--------|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | F | L | F | L | F | L | F | L |
| 40 | x | - | x | - | - | - | - | - |
| 53 | x | - | x | - | x | x | x | x |
| 56 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 72 | x | x | x | x | x | x | x | x |
| 73 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 89 | x | x | x | x | x | x | x | x |
| 93 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 118 | x | x | x | x | x | x | x | x |
| 142 | x | x | x | x | x | x | x | x |
| 168 | x | x | x | x | x | x | x | x |
| 200 | x | x | x | x | x | x | x | x |
| 238 | x | x | x | x | x | x | x | x |
| 295 | x | x | x | x | x | x | x | x |
| 345 | x | x | x | x | x | x | x | x |

Selección del tamaño de los acoplamientos SOINFLEX

Para elegir un acoplamiento SOINFLEX de forma correcta, primero encuentre el factor de servicio adecuado (f_s), y entonces divida el par nominal (ver valor **T** en la tabla de datos técnicos) por el factor de servicio.

El par transmitido debe ser siempre menor que T/f_s de los acoplamientos.

El factor de servicio f_s tiene en cuenta la desalineación (f_1), el tipo de máquina conducida (f_2) y el factor de temperatura (f_3), de manera que $f_s = f_1 \times f_2 \times f_3$.

Las desalineaciones y el factor de desalineación f_1

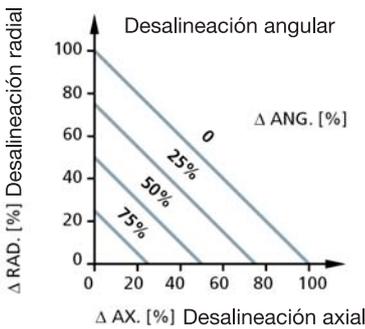
Las máximas desalineaciones que figuran en las tablas de datos técnicos no pueden coexistir simultáneamente. Por lo tanto, la presencia de una desalineación axial Δax reduce la posibilidad de una desalineación radial Δrad y una desalineación angular Δang , como se puede apreciar en la tabla (Fig 4).

La desalineación angular total y combinada ΔTOT es una función de la desalineación

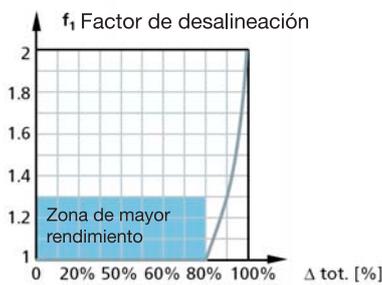
angular Δang y de la desalineación radial Δrad de los ejes, de acuerdo con la siguiente formula: $\Delta TOT[^\circ] = \frac{\Delta ang}{2} + \arctang \frac{\Delta rad}{(H-B)}$

Los valores **H** y **B** (mm) se dan en la tabla de dimensiones generales. El factor de desalineación f_1 es una función del % de ΔTOT . (Fig.5)

Diagrama de desalineación (Fig. 4)



Factor de desalineación f_1 (Fig. 5)



Nota:

Habrá que tener en cuenta la aparición de desviaciones por diversos desplazamientos (por ejemplo en el caso de las dilataciones térmicas) durante las operaciones.

Factor de carga f_2 para máquinas que funcionan con motores eléctricos o hidráulicos, o turbinas de gas o vapor.

| MÁQUINA OPERADORA | f_2 | MÁQUINA OPERADORA | f_2 |
|--|-------|---|-------|
| Agitadora-centrifugadora en industria química: baja inercia y líquidos ligeros | 1,1 | Máquinas textiles y papeleras | 2 |
| Agitadora-centrifugadora en industria química: inercia alta o materiales semi-líquidos | 1,75 | Máquinas para trabajar la madera | 1,5 |
| Moldeo continuo /colada , cizalla, trefilado | 2,5 | Máquinas herramientas: accionamiento principal | 1,75 |
| Compresor centrífugo, turbocompresor | 1,5 | Máquinas herramientas: accionamientos auxiliares | 1,1 |
| Compresor alternativo | 2,5 | Ascensores y grúas | 2 |
| Extrusora y mezclador / amasador de materiales plásticos | 1,75 | Molinos | 2,5 |
| Horno rotativo | 2 | Transportadores | 1,5 |
| Trituradora mineral | 3 | Bombas centrífugas: baja inercia y líquidos ligeros | 1,1 |
| Grupo electrógeno de soldadura | 1,75 | Bombas centrífugas: inercia alta o materiales semi-líquidos | 1,75 |
| Generadores, trabajo continuo | 1,1 | Bombas alternativas | 2,5 |
| Laminadores y lavadoras | 1,75 | Bombas de engranajes | 1,5 |
| Empaquetadoras y embotelladoras | 1,5 | Prensas | 3 |
| Máquinas cerámicas | 2,5 | Ventiladores: baja inercia | 1,1 |
| | | Ventiladores: alta inercia, torres de enfriamiento | 2 |

El factor de carga f_2 ha de incrementarse

- $f_2 + 1$ para máquinas que funcionan con motores de 4 o 5 pistones
- $f_2 + 0,5$ para máquinas que funcionan con 6 pistones o turbinas hidráulicas o con par de arranque > 2
- Aplicaciones con motor de frecuentes altas puntas de par:
 - servicio de marcha no reversible: $T >$ par punta de motor
 - servicio de marcha reversible: $T > 1,5$ par punta de motor

Factor de temperatura f_3

SOINFLEX no se ve afectado por temperaturas de hasta 160°C. Si su uso está destinado a soportar mayor temperatura, ha de tenerse en cuenta el factor de temperatura f_3 (Fig. 6).

Si se va a usar a temperaturas que superen los 80°C, ha de especificarse en el pedido.

(Fig. 6)

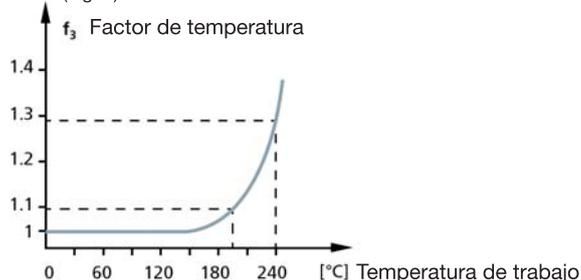
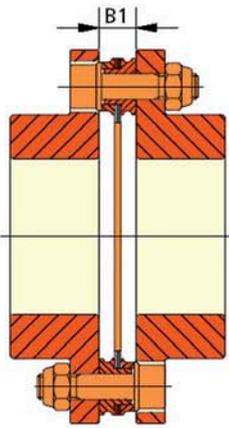


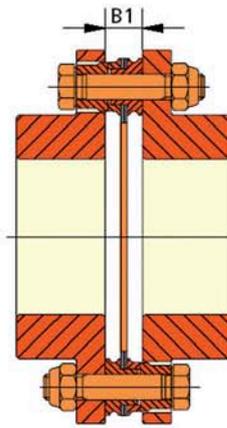
Fig. 2 Paquetes de láminas disponibles



F tamaño 4÷200

Paquete de láminas "Alta Flexibilidad"

- Tornillo Allen
- Par de transmisión medio
- Desalineación angular máxima 1°



F tamaño 238÷345

Paquete de láminas "Alta Flexibilidad"

- Tornillo de cabeza hexagonal
- Par de transmisión medio
- Desalineación angular máxima 238:1°/295-345: 0,5°

SOINFLEX -F, Alta Flexibilidad

| Tamaño | par nominal T* Nm | tamaño tornillo m mm | par de apriete tornillos Ts Nm | velocidad máxima V** rpm | SOINFLEX 1- un paquete de láminas | | | | | SOINFLEX 2- dos paquetes de láminas | | | | | |
|--------|-------------------------|----------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|---------|---------|---------------------|---------------------------|-------------------------------------|---------------|---------|---------|---------------------|------------------------------|
| | | | | | desalineación | | | inercia | rigidez torsional | cota | desalineación | | | inercia | rigidez torsional |
| | | | | | rad mm | ax. ±mm | ang (°) | J kg m ² | CK 10 ⁶ Nm/rad | H mm | rad mm | ax. ±mm | ang (°) | J kg m ² | CK*** 10 ⁶ Nm/rad |
| 40 | 18 | 3 | 2,5 | 12000 | 0 | 0,4 | 1 | 0,00002 | 0,014 | 16 | 0,2 | 0,8 | 2 | 0,00005 | 0,007 |
| | | | | | | | | | | 26 | 0,3 | | | 0,00004 | 0,005 |
| 53 | 90 | 5 | 7 | 11500 | 0 | 0,4 | 1 | 0,00011 | 0,11 | 30 | 0,3 | 0,8 | 2 | 0,00016 | 0,056 |
| | | | | | | | | | | 43 | 0,4 | | | 0,00019 | 0,041 |
| 56 | 90 | 5 | 7 | 10000 | 0 | 0,4 | 1 | 0,00016 | 0,11 | 14,3 | 0,2 | 0,8 | 2 | 0,00026 | 0,056 |
| | | | | | | | | | | 31,2 | 0,3 | | | 0,00071 | 0,071 |
| 72 | 170 | 5 | 8 | 8800 | 0 | 0,5 | 1 | 0,00049 | 0,14 | 60 | 0,8 | 1,1 | 2 | 0,00076 | 0,056 |
| | | | | | | | | | | 100 | 1,5 | | | 0,00081 | 0,047 |
| 73 | 170 | 5 | 8 | 8400 | 0 | 0,5 | 1 | 0,00047 | 0,14 | 140 | 2,2 | 2 | 2 | 0,00087 | 0,040 |
| | | | | | | | | | | 17 | 0,2 | | | 0,00073 | 0,071 |
| 89 | 320 | 6 | 14 | 7000 | 0 | 0,6 | 1 | 0,016 | 0,20 | 37,6 | 0,4 | 1,2 | 2 | 0,0022 | 0,100 |
| | | | | | | | | | | 70 | 1 | | | 0,0025 | 0,090 |
| | | | | | | | | | | 80 | 1,1 | | | 0,0026 | 0,089 |
| | | | | | | | | | | 100 | 1,5 | | | 0,0027 | 0,086 |
| | | | | | | | | | | 140 | 2,1 | | | 0,0028 | 0,080 |
| 93 | 320 | 6 | 14 | 6800 | 0 | 0,6 | 1 | 0,0016 | 0,20 | 20,6 | 0,3 | 1,2 | 2 | 0,0023 | 0,100 |
| | | | | | | | | | | 46,3 | 0,5 | | | 0,0080 | 0,170 |
| | | | | | | | | | | 100 | 1,4 | | | 0,0091 | 0,154 |
| | | | | | | | | | | 140 | 2,1 | | | 0,0095 | 0,147 |
| | | | | | | | | | | 180 | 2,8 | | | 0,0099 | 0,141 |
| 142 | 1350 | 10 | 62 | 5100 | 0 | 1 | 1 | 0,014 | 0,50 | 55 | 0,7 | 2,1 | 2 | 0,018 | 0,252 |
| | | | | | | | | | | 100 | 1,5 | | | 0,021 | 0,233 |
| | | | | | | | | | | 140 | 2,1 | | | 0,022 | 0,224 |
| | | | | | | | | | | 180 | 2,8 | | | 0,023 | 0,216 |
| | | | | | | | | | | 100 | 1,4 | | | 0,052 | 0,327 |
| 168 | 2400 | 12 | 110 | 4300 | 0 | 1,2 | 1 | 0,035 | 0,71 | 140 | 2,1 | 2,5 | 2 | 0,054 | 0,314 |
| | | | | | | | | | | 180 | 2,8 | | | 0,056 | 0,301 |
| | | | | | | | | | | 140 | 2 | | | 0,12 | 0,587 |
| 200 | 4000 | 14 | 180 | 3600 | 0 | 1,4 | 1 | 0,084 | 1,26 | 180 | 2,7 | 2,8 | 2 | 0,13 | 0,573 |
| | | | | | | | | | | 140 | 2 | | | 0,34 | 1,068 |
| 238 | 6500 | 16 | 280 | 3000 | 0 | 1,7 | 1 | 0,23 | 2,27 | 180 | 2,6 | 3,4 | 2 | 0,35 | 1,043 |
| | | | | | | | | | | 250 | 3,8 | | | 0,36 | 1,019 |
| | | | | | | | | | | 200 | 1,4 | | | 1,07 | 2,787 |
| 295 | 21000 | 20 | 570 | 2500 | 0 | 1,1 | 0,5 | 0,70 | 6,16 | 250 | 1,8 | 2,2 | 1 | 1,10 | 2,698 |
| | | | | | | | | | | 224 | 1,6 | | | 2,62 | 3,993 |
| 345 | 36000 | 24 | 1000 | 2100 | 0 | 1,3 | 0,5 | 1,75 | 8,68 | 250 | 1,8 | 2,6 | 1 | 2,64 | 3,942 |
| | | | | | | | | | | 300 | 2,2 | | | 2,68 | 3,847 |
| | | | | | | | | | | 250 | 1,8 | | | 2,64 | 3,942 |

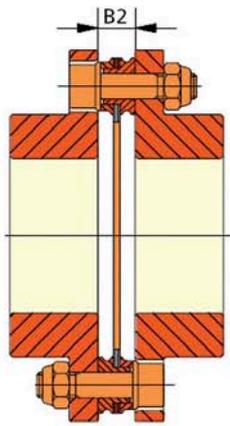
*SOINFLEX permite al menos 1,75 veces el par nominal durante periodos breves de tiempo

**Ver fig 7, 8 página 6

***Angulo de torsión [°] = $\frac{180}{\pi} \cdot \frac{T}{Ck}$

Los tamaños 56, 73 y 93 no están disponibles en ejecuciones A,B,E y F.

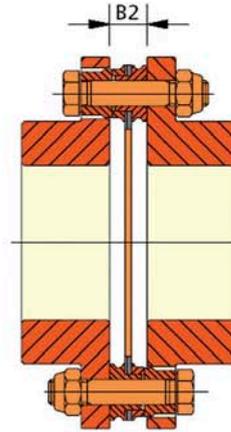
Fig. 2 Paquetes de láminas disponibles



L tamaño 72÷200

Paquete de láminas "Alto Par"

- Tornillo Allen
- Par de transmisión alto
- Desalineación angular máxima 0,7°



L tamaño 238÷345

Paquete de láminas "Alto Par"

- Tornillo de cabeza hexagonal
- Par de transmisión alto
- Desalineación angular máxima
238: 0,7°/295-345: 0,4°

SOINFLEX -L, Alto Par

| Tamaño | par nominal T* Nm | tamaño tornillo m mm | par de apriete tornillos Ts Nm | velocidad máxima V** rpm | SOINFLEX 1- un paquete de láminas | | | | | SOINFLEX 2- dos paquetes de láminas | | | | | |
|--------|-------------------------|----------------------------|--------------------------------------|--------------------------------|-----------------------------------|------------|------------|------------------------|------------------------------|-------------------------------------|---------------|------------|------------|------------------------|---------------------------------|
| | | | | | desalineación | | | inercia | rigidez torsional | cota | desalineación | | | inercia | rigidez torsional |
| | | | | | rad mm | ax. ±mm | ang (°) | J kg m ² | CK 10 ⁶ Nm/rad | H mm | rad mm | ax. ±mm | ang (°) | J kg m ² | CK*** 10 ⁶ Nm/rad |
| 72 | 230 | 5 | 9 | 8800 | 0 | 0,4 | 0,7 | 0,00049 | 0,188 | 60,2 | 0,6 | 0,8 | 1,4 | 0,00076 | 0,078 |
| | | | | | | | | | | 100,2 | 1,1 | | | 0,00081 | 0,069 |
| | | | | | | | | | | 140,2 | 1,5 | | | 0,00087 | 0,063 |
| 89 | 420 | 6 | 15 | 7000 | 0 | 0,5 | 0,7 | 0,016 | 0,246 | 70,4 | 0,7 | 1 | 1,4 | 0,0025 | 0,113 |
| | | | | | | | | | | 80,4 | 0,8 | | | 0,0026 | 0,111 |
| | | | | | | | | | | 100,4 | 1,1 | | | 0,0027 | 0,108 |
| | | | | | | | | | | 140,4 | 1,6 | | | 0,0028 | 0,103 |
| 118 | 1050 | 8 | 35 | 6200 | 0 | 0,6 | 0,7 | 0,0059 | 0,422 | 100,8 | 1,1 | 1,2 | 1,4 | 0,0091 | 0,194 |
| | | | | | | | | | | 140,8 | 1,5 | | | 0,0095 | 0,187 |
| | | | | | | | | | | 180,8 | 2,1 | | | 0,0099 | 0,181 |
| 142 | 1750 | 10 | 73 | 5100 | 0 | 0,7 | 0,7 | 0,014 | 0,677 | 100,4 | 1 | 1,4 | 1,4 | 0,21 | 0,322 |
| | | | | | | | | | | 140,4 | 1,5 | | | 0,22 | 0,313 |
| | | | | | | | | | | 180,4 | 2 | | | 0,23 | 0,305 |
| 168 | 3000 | 12 | 130 | 4300 | 0 | 0,8 | 0,7 | 0,035 | 0,940 | 100 | 1 | 1,6 | 1,4 | 0,052 | 0,442 |
| | | | | | | | | | | 140 | 1,5 | | | 0,054 | 0,429 |
| | | | | | | | | | | 180 | 2 | | | 0,056 | 0,416 |
| 200 | 5200 | 14 | 210 | 3600 | 0 | 1 | 0,7 | 0,084 | 1,766 | 140,4 | 1,5 | 2 | 1,4 | 0,12 | 0,840 |
| | | | | | | | | | | 180,4 | 2 | | | 0,13 | 0,826 |
| 238 | 11000 | 16 | 320 | 3000 | 0 | 1,2 | 0,7 | 0,23 | 2,814 | 142,4 | 1,4 | 2,4 | 1,4 | 0,34 | 1,340 |
| | | | | | | | | | | 182,4 | 1,9 | | | 0,35 | 1,315 |
| | | | | | | | | | | 252,4 | 2,7 | | | 0,36 | 1,291 |
| 295 | 28000 | 20 | 690 | 2500 | 0 | 0,8 | 0,4 | 0,70 | 7,576 | 200,4 | 1,2 | 1,6 | 0,8 | 1,07 | 3,495 |
| | | | | | | | | | | 250,4 | 1,5 | | | 1,10 | 3,406 |
| 345 | 46000 | 24 | 1100 | 2100 | 0 | 0,9 | 0,4 | 1,75 | 10,463 | 224,4 | 1,3 | 1,8 | 0,8 | 2,62 | 4,885 |
| | | | | | | | | | | 250,4 | 1,5 | | | 2,64 | 4,834 |
| | | | | | | | | | | 300,4 | 1,8 | | | 2,68 | 4,739 |

*SOINFLEX permite al menos 1,75 veces el par nominal durante periodos breves de tiempo

**Ver fig 7, 8 página 6

***Angulo de torsión [°] = $\frac{180}{\pi} \cdot \frac{T}{Ck}$

Equilibrado

El tipo de equilibrado de los elementos estándares es de G 6,3 VDI 2060 para velocidad media.

El equilibrado se recomienda sólo por encima de la curva de velocidad de las figuras 7 y 8.

Figura 7

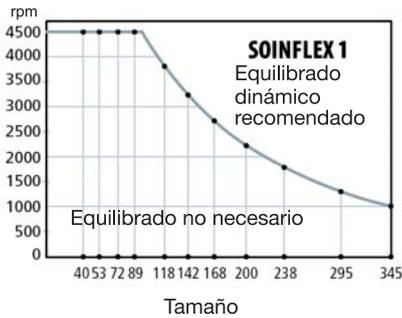
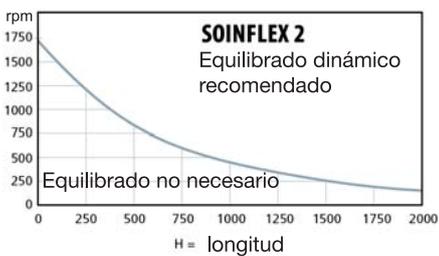


Figura 8



SOINFLEX A-B-E-F

| Tamaño | A mm | A1 mm | A2 mm | C mm | agujero guía | | eje máximo | | E mm | E1 mm | F1 mm | G mm | m mm |
|--------|------|-------|-------|-------|--------------|---------------------|---------------------|------|------|-------|-------|------|------|
| | | | | | D mm | D1 ^{H7} mm | D3 ^{H7} mm | | | | | | |
| 40 | 17 | - | - | 40 | 6 | 18* | - | 26 | - | 15 | 4 | 3 | |
| 53 | 24,5 | - | - | 53 | 6 | 22 | 18* | 32,5 | - | 24 | 5 | 5 | |
| | | 24,5 | 24,5 | | | | | | | | | | |
| 72 | 39,5 | - | - | 70,5 | 10 | 35 | 28* | 47 | - | 24 | 5 | 5 | |
| | | 39,5 | 34,5 | | | | | | | | | | |
| | | 39,5 | 39,5 | | | | | | | | | | |
| | | 39,5 | 39,5 | | | | | | | | | | |
| 89 | 45 | - | - | 88 | 14 | 45 | 35 | 62,5 | - | 32 | 8 | 6 | |
| | | 45 | 40 | | | | | | | | | | |
| | | 45 | 45 | | | | | | | | | | |
| | | 45 | 45 | | | | | | | | | | |
| 118 | 55 | - | - | 116 | 15 | 60 | 50 | 82 | - | 40 | 10 | 8 | |
| | | 55 | 55 | | | | | | | | | | |
| | | 55 | 55 | | | | | | | | | | |
| | | 55 | 55 | | | | | | | | | | |
| 142 | 60 | - | - | 140,5 | 19 | 70 | 60 | 98 | - | 47 | 11 | 10 | |
| | | 60 | 58 | | | | | | | | | | |
| | | 60 | 60 | | | | | | | | | | |
| | | 60 | 60 | | | | | | | | | | |
| 168 | 75 | - | - | 166,5 | 25 | 90 | 75 | 118 | - | 55 | 12 | 12 | |
| | | 75 | 60 | | | | | | | | | | |
| | | 75 | 75 | | | | | | | | | | |
| | | 75 | 75 | | | | | | | | | | |
| 200 | 90 | 90 | 81 | 198,5 | 30 | 110* | 90* | 141 | - | 64 | 14 | 14 | |
| | | 90 | 90 | | | | | | | | | | |
| 238 | 125 | 125 | - | 238 | 39 | 120 | 100 | 169 | - | 81 | 16 | 16 | |
| | | 125 | 104 | | | | | | | | | | |
| | | 125 | 125 | | | | | | | | | | |
| | | 125 | 125 | | | | | | | | | | |
| 295 | 160 | 160 | - | 295 | 59 | 150 | 130 | 205 | - | 112 | 22 | 20 | |
| | | 160 | 140 | | | | | | | | | | |
| 345 | 200 | - | - | 345 | 79 | 180 | 140 | 254 | - | 133 | 26 | 24 | |
| | | 200 | 145 | | | | | | | | | | |
| | | 200 | 168 | | | | | | | | | | |

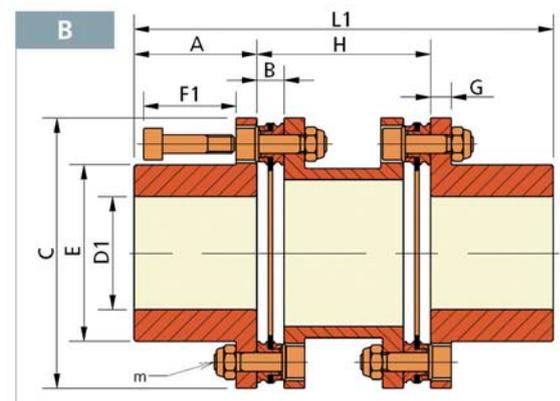
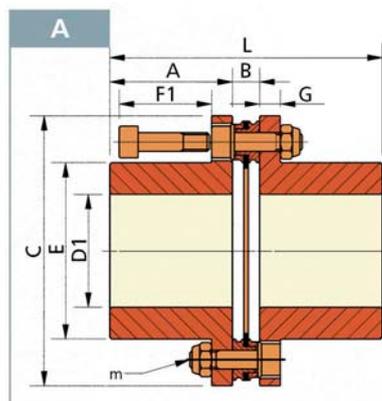
*D1 máximo con chaveta según DIN-6885/3

**Usar el diámetro máximo D1 y D3 para cargas uniformes. Para aplicaciones de servicios pesados: D1=E/1,45, D3=E1/1,45

H* = disponible hasta 3000mm, bajo consulta

A-B-E-F: la ejecución básica, agujero guía o chaveta. La chaveta no se recomienda en transmisiones sin holgura.

El desmontaje del paquete de láminas se realiza sin desplazamientos de los cubos en los montajes A y B.



| PAQUETE-F | | | | | | | PAQUETE-L | | | | | |
|-----------|------|-------|-------|-------|-----|------|-----------|-------|-------|-------|-------|----|
| B | H* | L | L1 | L2 | L3 | | B | H* | L | L1 | L2 | L3 |
| mm | mm | mm | mm | mm | mm | | mm | mm | mm | mm | mm | mm |
| 2,9 | 16 | 36,9 | 50 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 26 | | 60 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 6,9 | 30 | 55,9 | 79 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 43 | | 92 | 72,5 | 53 | - | - | - | - | - | - | - |
| 7,5 | 31,2 | 86,5 | 110,2 | - | - | 7,6 | - | 60,2 | 86,6 | - | - | - |
| | 60 | | 139 | 104,5 | 70 | | 139,2 | | | 104,7 | 70,2 | |
| | 100 | | 179 | 144,5 | 110 | | 179,2 | | | 144,7 | 110,2 | |
| | 140 | | 219 | 184,5 | 150 | | 219,2 | | | 184,7 | 150,2 | |
| 8,8 | 37,6 | 98,8 | 127,6 | - | - | 9 | - | 70,4 | 99 | - | - | - |
| | 70 | | 160 | 123 | 86 | | 160,4 | | | 123,4 | 86,4 | |
| | 80 | | 170 | 133 | 96 | | 170,4 | | | 133,4 | 96,4 | |
| | 100 | | 190 | 153 | 116 | | 190,4 | | | 153,4 | 116,4 | |
| 10,4 | 46,3 | 120,4 | 156,3 | - | - | 10,8 | - | 100,8 | 120,8 | - | - | - |
| | 100 | | 210 | 165 | 120 | | 210,8 | | | 165,8 | 120,8 | |
| | 140 | | 250 | 205 | 160 | | 250,8 | | | 205,8 | 160,8 | |
| | 180 | | 290 | 245 | 200 | | 290,8 | | | 245,8 | 200,8 | |
| 12 | 55 | 132 | 175 | - | - | 12,2 | - | 100,4 | 132,2 | - | - | - |
| | 100 | | 220 | 171 | 122 | | 220,4 | | | 171,4 | 122,4 | |
| | 140 | | 260 | 211 | 162 | | 260,4 | | | 211,4 | 162,4 | |
| | 180 | | 300 | 251 | 202 | | 300,4 | | | 251,4 | 202,4 | |
| 13 | 100 | 163 | 250 | 187 | 124 | 13 | 100 | 163 | 250 | 187 | 124 | |
| | 140 | | 290 | 227 | 164 | | 290 | | 227 | 164 | | |
| | 180 | | 330 | 267 | 204 | | 330 | | 267 | 204 | | |
| 15 | 140 | 195 | 320 | 244 | 168 | 15,2 | 140,4 | 195,2 | 320,4 | 244,4 | 168,4 | |
| | 180 | | 360 | 284 | 208 | | 360,4 | | 284,4 | 208,4 | | |
| 20,8 | 140 | 270,8 | 390 | 281 | - | 22 | 142,4 | 272 | 392,4 | 283,4 | - | |
| | 180 | | 430 | 321 | 212 | | 432,4 | | 323,4 | 214,4 | | |
| 28 | 200 | 348 | 520 | 382 | - | 28,2 | 200,4 | 348,2 | 520,4 | 382,4 | - | |
| | 250 | | 570 | 432 | 294 | | 570,4 | | 432,4 | 294,4 | | |
| 32,2 | 224 | 432,2 | 624 | - | - | 32,4 | 224,4 | 432,4 | 624,4 | 450,4 | - | |
| | 250 | | 650 | 476 | 302 | | 650,4 | | 476,4 | 302,4 | | |
| | 300 | | 700 | 526 | 352 | | 700,4 | | 526,4 | 352,4 | | |

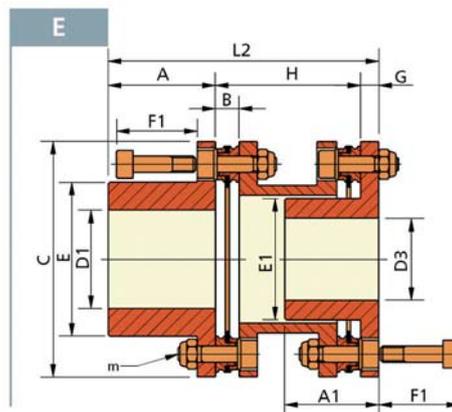
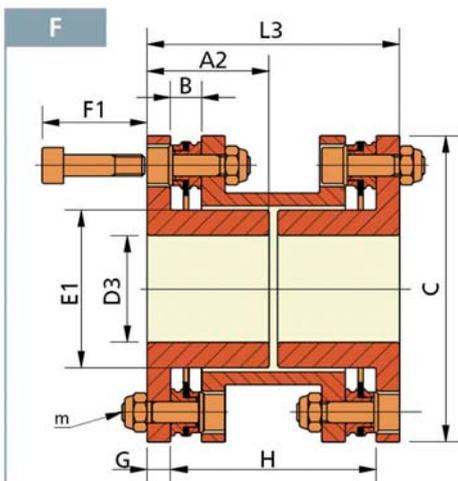
SOINFLEX es un componente que puede instalarse sólo en máquinas conformes a las directivas CE existentes.

Para evitar daños a personas o a la maquinaria:

- Sólo especialistas deberán trabajar con nuestras unidades
- Todas las piezas móviles han de quedar cubiertas
- La repetición del apretado puede provocar la disminución del efecto de bloqueo de las tuercas hexagonales: reemplázelas cuando sea necesario.

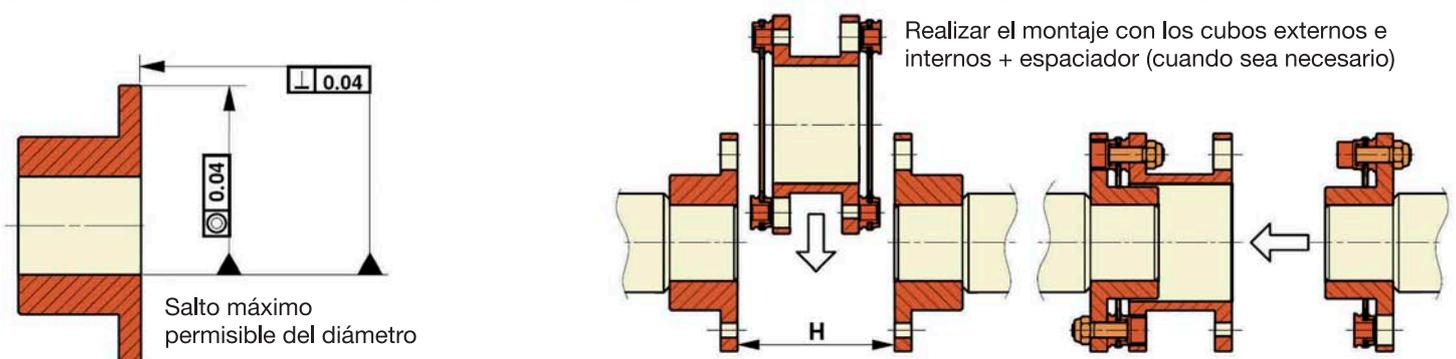
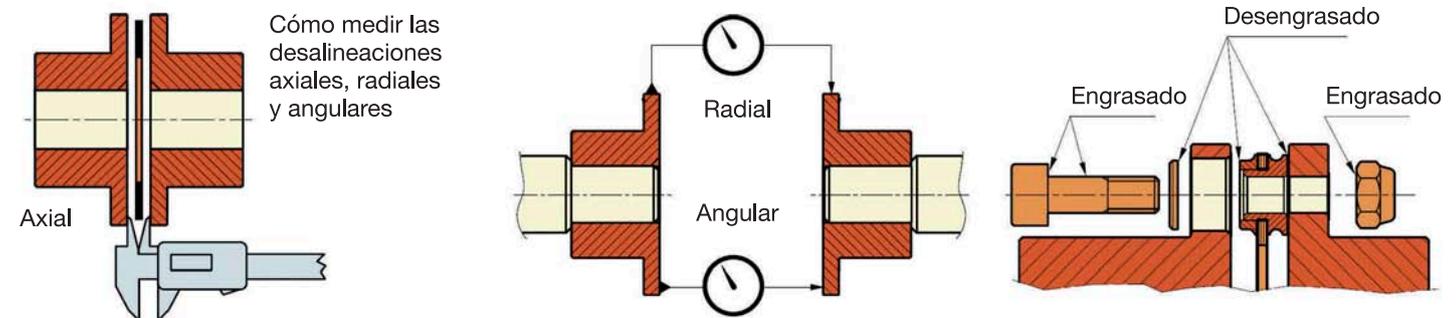
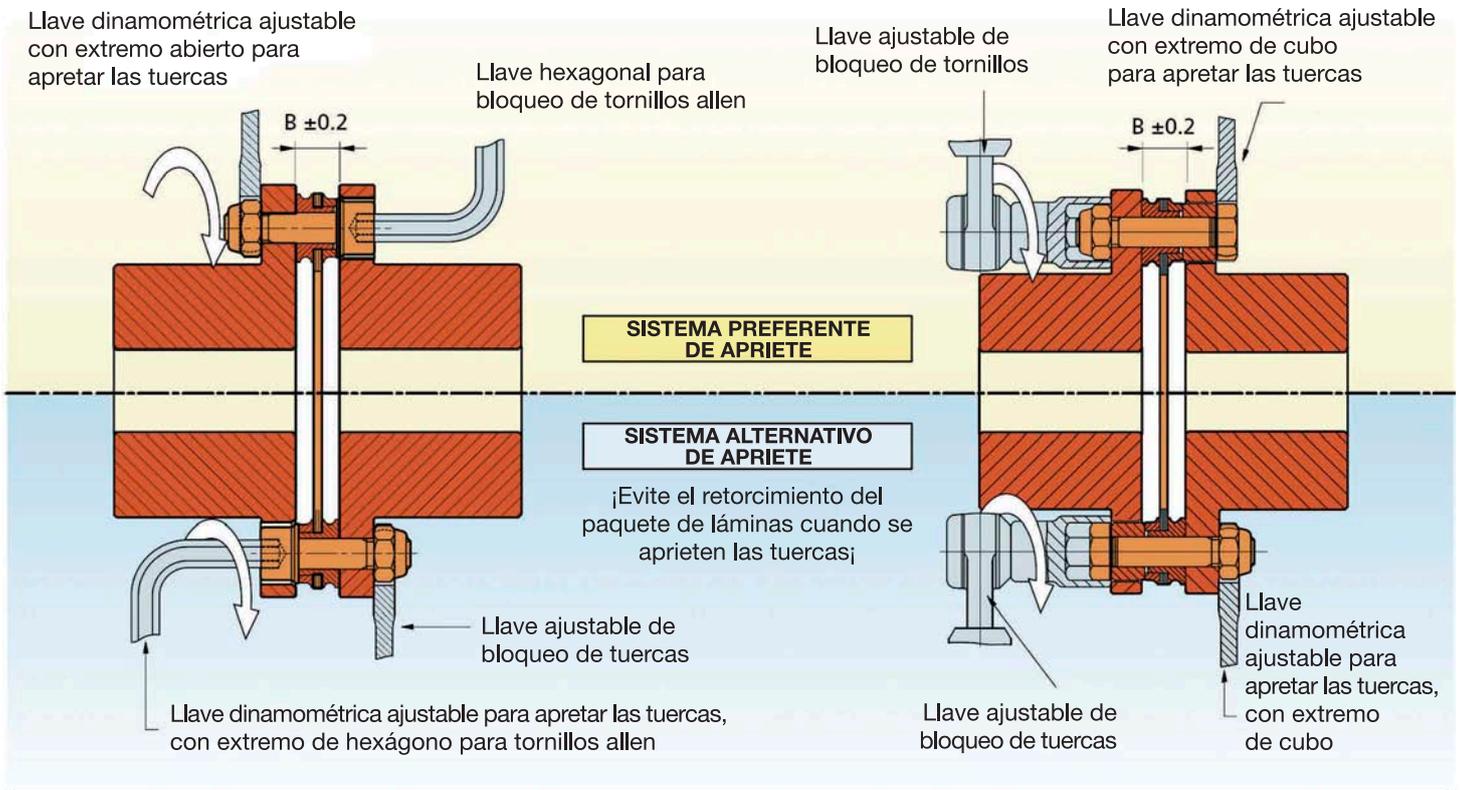
Esta publicación anula o sustituye cualquier edición o revisión previa del mismo.

Se reserva el derecho de añadir cualquier modificación sin aviso previo.



SOINFLEX - Instrucciones de montaje y funcionamiento

El par completo de apriete de tornillos ha de aplicarse con llave dinamométrica en varias etapas, y ha de revisarse después de algunas horas de servicio, según los valores del catálogo para los acoplamientos y elementos de fijación.
Tras el montaje, la dimensión B ha de mantenerse con los ejes alineados para evitar el pretensado del paquete láminas.



SOCIEDAD INDUSTRIAL DE TRANSMISIONES, S.A.
Soluciones que transmiten confianza

CENTRAL
Paseo de Ubarburu, 67 · Polígono 27 - Martutene · 20014 San Sebastián
Apdo de Correos 1229 · 20080 San Sebastián
Tel.: 943 457200 · Fax: 943 463356 · www.sitsa.es · e-mail: atencioncliente@sitsa.es