

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA	CODIGO: SIU 2030-00
TÍTULO: Montaje, Desmontaje TLK 300	FIRMA RTP
	FECHA: 26.07.95

CARACTERÍSTICAS

Capacidad de transmisión de par media baja
Tiempo de montaje reducido

Dimensionamiento radial mínimo
Aplicación económica

MONTAJE

Limpiar cuidadosamente las superficies de contacto del eje y moyú, aplicando una ligera película de aceite. Introducir la unidad de fijación, el distanciador y la brida de apriete.

Apretar los tornillos de modo gradual y uniformemente en cruz hasta alcanzar el par de apriete Ms indicado en la tabla (ver tabla según norma DIN912).

Atención: No utilizar **bilsulfuro de Molibdeno** u otras grasas que reduzcan el coeficiente de rozamiento.

DESMONTAJE

Aflojar los tornillos de apriete. Normalmente, con esta operación, la unidad de fijación se desbloquea. En caso contrario, dar unos ligeros golpes con un martillo sobre el moyú.

TOLERANCIA. RUGOSIDAD

Un buen acabado en máquina-herramienta es suficiente. Rugosidad máx.admisibles:

R_t max 6 mm

Tolerancia máx. admisible:

eje h6 - moyú H7 (hasta d = 40mm)
eje h8 - moyú H8 (desde d = 42mm)

Mt TRANSMISIBLE

Nr.1 TLK300 Mt = Mt cat.

Nr.2 TLK300 Mt = Mt cat. x 1,55

Nr.3 TLK300 Mt = Mt cat. x 1,85

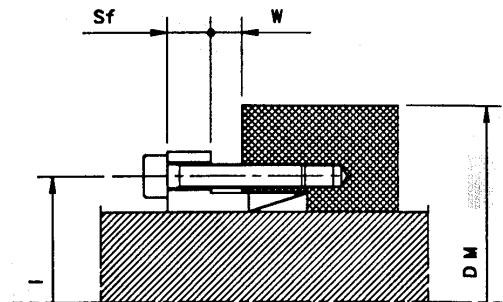
Nr.4 TLK300 Mt = Mt cat. x 2,02

CALCULO DEL DM

La presión Pn existente sobre el moyú puede ser comparada a la presión interna sobre un cilindro de pared gruesa.

Para el cálculo Dm ver pag.32

dg	DIN 912			C = 0,140		
	8.8	10.9	12.9	8.8	10.9	12.9
M4	3900	5450	6550	2,9	4,1	4,9
M5	6350	8950	10700	6	8,5	10
M6	9000	12600	15100	10	14	17
[M7]	13200	18500	22200	16	23	28
M8	16500	23200	27900	25	35	41
[M9]	22000	30900	37100	36	51	61
M10	26200	36900	44300	49	69	83
M12	38300	54000	64500	86	120	145
M14	52500	74000	88500	135	190	230
M16	73000	102000	123000	210	295	355
M18	88000	124000	148000	290	405	485
M20	114000	160000	192000	410	580	690
M22	141000	199000	239000	550	780	930
M24	164000	230000	276000	710	1000	1200
M27	215000	302000	363000	1050	1500	1800
M30	262000	368000	442000	1450	2000	2400



$$Pa = N^{\circ} \text{ tornillos} \cdot Pv$$

$$Pt = \text{ver pag. 23 y 31}$$

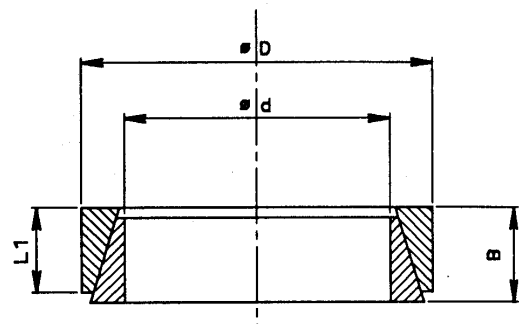
$$Mt \text{ transmisible} = \frac{Pa - Pt}{0,54} \cdot 0,12 \cdot \frac{d}{2000}$$

$$\text{Entre-eje tornillos } I = D + 12 + dg \text{ (tornillos fijados al moyú)}$$

$$\text{Entre-eje tornillos } I = d - 12 - dg \text{ (tornillos fijados al eje)}$$

$$\text{Espesor brida } Sf = dg \cdot 1,3 \text{ (tornillos calidad 8.8)}$$

$$\text{Espesor brida } Sf = dg \cdot 1,8 \text{ (tornillos calidad 12.9)}$$



ATENCIÓN: Sobre pedido el tipo TLK 300 puede ser suministrado en anillos cortados. En este caso el Mt transmisible aumenta. Ponerse en contacto con nuestra oficina técnica.