

	<h1>INSTRUCCIÓN TÉCNICA</h1> <p>TÍTULO: Instrucciones de Montaje y Desmontaje del TLK 250-TLK250 L</p>	CÓDIGO SIU2090	Revisión 01
		Origen I	Parte I
		Fecha creac. 26.07.95	Fecha rev. 04.06.18

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad de transmisión de par media-baja.
- Dimensionamiento radial mínimo.
- Aplicación económica.
- Tiempo de montaje reducido.

TOLERANCIA, RUGOSIDAD

Un buen acabado en máquina herramienta es suficiente.

- Rugosidad máx. admisible: R_t máx. **16 μ m**
- Tolerancia máx. admisible: **eje h8- moyú H8**

REFERENCIA AXIAL

TLK250-TLK250L: Durante el apriete de la tuerca de empuje, **el moyú tiene un ligero desplazamiento axial respecto al eje.**

CONCENTRICIDAD

El apriete de la tuerca es aplicado uniformemente a los anillos de presión.

- **TLK 250:** No autocentrante
- **TLK 250L:** Autocentrante

CÁLCULO DEL DM

Para el cálculo del diámetro mínimo del moyú (**DM**) (ver *Imagen 1*), consultar tablas del catálogo y aplicar la fórmula $DM \geq D \cdot K$ (fórmula utilizada normalmente en cilindros de pared gruesa sometidos a presiones internas).

La presión superficial (P_n) existente entre el anillo externo del TLK 250 y TLK 250L y el moyú, puede ser comparada a la presión interna sobre un cilindro de pared gruesa.

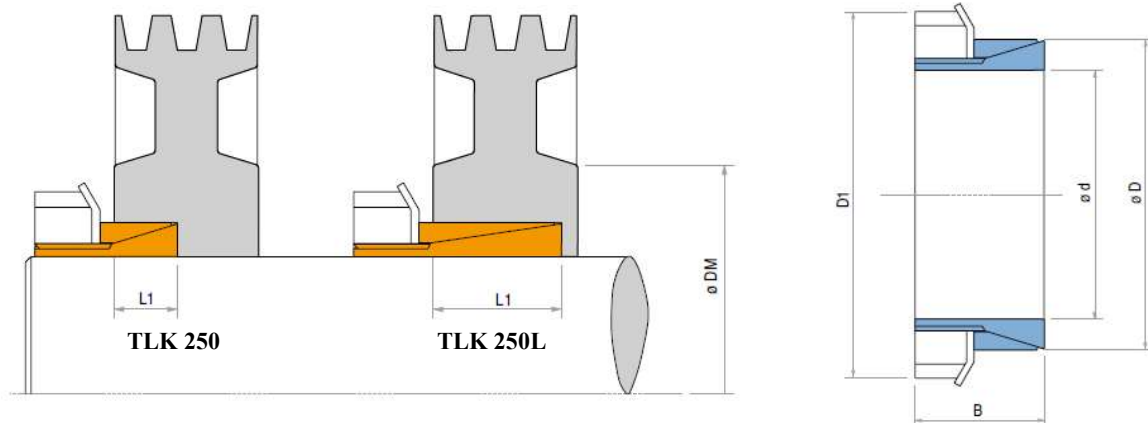


Imagen 1

	INSTRUCCIÓN TÉCNICA TÍTULO: Instrucciones de Montaje y Desmontaje del TLK 250-TLK 250 L	CÓDIGO SIU2090	Revisión 01
		Origen I	Parte I
		Fecha creac. 26.07.95	Fecha rev. 04.06.18

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Desembalar la unidad de fijación **TLK 250** o **TLK 250L**.
2. Limpiar cuidadosamente las superficies de contacto del eje y moyú, y aplicar una ligera película de aceite para facilitar la inserción del **TLK 250** o **TLK250L**.

ATENCIÓN: NO utilizar Bisulfuro de Molibdeno u otro tipo de grasas que reduzcan considerablemente el coeficiente de rozamiento.
3. Verificar que las tolerancias están dentro del rango permitido (h8/H8).
4. Introducir la unidad de fijación **TLK 200** en el alojamiento del moyú y después introducir el eje.
5. Apretar los tornillos zincados manualmente hasta que el anillo interno se ajuste al eje y el anillo externo sujete el moyú.
6. Ajustar la llave dinamométrica al 50% del par de apriete (**Ms**) indicado en el catálogo (ver *Tabla 1*), y apretar los tornillos en cruz hasta completar una vuelta (ver *Imagen 2*); cada tornillo debe ser apretado una sola vez.
7. Ajustar la llave dinamométrica al 100% del par de apriete (**Ms**) indicado en el catálogo (ver *Tabla 1*), y apretar los tornillos en cruz hasta completar una vuelta (ver *Imagen 2*); cada tornillo debe ser apretado una sola vez.
8. De nuevo con la llave dinamométrica ajustada al 100% del par de apriete (**Ms**) indicado en el catálogo (ver *Tabla 1*) y comenzando por el tornillo n.º 1, repasar todos los tornillos en sucesión circular hasta completar una vuelta (ver *Imagen 3*); efectuar esta operación hasta que el ángulo de giro de cada tornillo sea inferior a 30º; en cada vuelta cada tornillo debe ser apretado una sola vez.

Una vez realizadas estas operaciones, la unidad de fijación **TLK 200** está en disposición de trabajar correctamente.

NOTA 1: Seguir minuciosamente las instrucciones de montaje para un funcionamiento y desmontaje óptimo. En caso de tener alguna duda consultar con nuestro Dpto. Técnico.

	<h1>INSTRUCCIÓN TÉCNICA</h1> <p>TÍTULO: Instrucciones de Montaje y Desmontaje del TLK 250-TLK 250 L</p>	CÓDIGO SIU2090	Revisión 01
		Origen I	Parte I
		Fecha creac. 26.07.95	Fecha rev. 04.06.18

TABLA DE PARES DE APRIETE

Dimensiones				eje-cubo tolerancia h11 / H11				eje-cubo tolerancia h7 / H7		Tornillos de apriete		Peso
				Par	Fuerza axial F _a KN	Presiones superficiales sobre		Par	Presión en Par	DIN912 12.9	Par de ajuste	
Eje	Cubo	M _n Nm	p _s N/mm ²			M _n Nm	p _s N/mm ²					Nº x Type
17 x 47	17	20	26	280	33	305	110	310	125	8 x M6	17	0,2
18 x 47	17	20	26	300	33	290	110	330	125	8 x M6	17	0,2
19 x 47	17	20	26	310	33	275	110	350	125	8 x M6	17	0,2
20 x 47	17	20	26	330	33	260	110	370	125	8 x M6	17	0,2
22 x 47	17	20	26	360	33	235	110	410	125	8 x M6	17	0,2
24 x 50	17	20	26	390	33	215	105	440	115	8 x M6	17	0,3
25 x 50	17	20	26	410	33	205	105	460	115	8 x M6	17	0,3
28 x 55	17	20	26	570	41	230	115	650	130	10 x M6	17	0,3
30 x 55	17	20	26	610	41	215	115	690	130	10 x M6	17	0,3
32 x 60	17	20	26	780	49	240	130	890	145	12 x M6	17	0,3
35 x 60	17	20	26	850	49	220	125	970	145	12 x M6	17	0,3
38 x 65	17	20	26	1070	57	235	135	1230	155	14 x M6	17	0,4
40 x 65	17	20	26	1120	56	220	135	1300	155	14 x M6	17	0,3
42 x 75	20	24	32	1860	89	280	155	2170	185	12 x M8	41	0,6
45 x 75	20	24	32	1990	89	260	155	2320	185	12 x M8	41	0,6
48 x 80	20	24	32	2120	88	245	145	2480	170	12 x M8	41	0,6
50 x 80	20	24	32	2200	88	235	145	2580	170	12 x M8	41	0,6
55 x 85	20	24	32	2810	102	245	160	3310	190	14 x M8	41	0,6
60 x 90	20	24	32	3050	102	225	150	3610	180	14 x M8	41	0,7
65 x 95	20	24	32	3770	116	235	160	4470	190	16 x M8	41	0,7
70 x 110	24	28	38	5600	160	255	160	6700	190	14 x M10	83	1,3
75 x 115	24	28	38	5970	159	235	155	7170	185	14 x M10	83	1,3
80 x 120	24	28	38	6330	158	220	145	7650	175	14 x M10	83	1,4
85 x 125	24	28	38	7660	180	235	160	9290	195	16 x M10	83	1,4
90 x 130	24	28	38	8080	180	220	155	9840	185	16 x M10	83	1,5
95 x 135	24	28	38	9560	201	235	165	11600	200	18 x M10	83	1,6
100 x 145	26	33	45	11300	227	230	160	13900	195	14 x M12	145	2,2
110 x 155	26	33	45	12400	226	210	150	15300	185	14 x M12	145	2,5
120 x 165	26	33	45	15400	258	220	160	19100	195	16 x M12	145	2,6
130 x 180	34	38	50	20800	320	190	140	25800	175	20 x M12	145	3,8
140 x 190	34	38	50	24500	351	195	145	30600	180	22 x M12	145	3,9
150 x 200	34	38	50	28500	381	200	150	35800	185	24 x M12	145	4
160 x 210	34	38	50	32900	411	200	155	41400	190	26 x M12	145	4,3
170 x 225	38	44	58	40400	476	195	150	51000	185	22 x M14	230	5,8
180 x 235	38	44	58	46500	518	200	155	59000	195	24 x M14	230	6
190 x 250	46	52	66	57200	602	185	140	72600	175	28 x M14	230	8,5
200 x 260	46	52	66	64200	643	185	145	81900	180	30 x M14	230	8,6
220 x 285	50	56	72	84500	769	185	145	108500	185	26 x M16	355	11
240 x 305	50	56	72	106000	884	195	155	136600	200	30 x M16	355	12
260 x 325	50	56	72	129300	995	205	160	167800	210	34 x M16	355	13
280 x 355	60	66	84	157200	1123	175	140	204600	180	32 x M18	485	19
300 x 375	60	66	84	188200	1255	185	150	246700	195	36 x M18	485	20
320 x 405	72	78	98	259400	1622	185	150	341400	195	36 x M20	690	30
340 x 425	72	78	98	274500	1615	175	140	362700	185	36 x M20	690	30
360 x 455	84	90	112	360300	2002	175	140	478100	185	36 x M22	930	42
380 x 475	84	90	112	378700	1994	165	135	504600	175	36 x M22	930	44
400 x 495	84	90	112	397000	1985	155	125	531200	170	36 x M22	930	46
420 x 515	84	90	112	461800	2199	165	135	619700	180	40 x M22	930	50
440 x 545	96	102	126	557200	2533	160	130	749700	175	40 x M24	1200	65
460 x 565	96	102	126	580800	2526	150	125	783800	165	40 x M24	1200	67
480 x 585	96	102	126	634600	2644	150	125	858800	170	42 x M24	1200	71
500 x 605	96	102	126	690500	2762	155	125	937200	170	44 x M24	1200	73
520 x 630	96	102	126	732400	2817	150	125	996800	170	45 x M24	1200	80
540 x 650	96	102	126	759500	2813	145	120	1035000	165	45 x M24	1200	82
560 x 670	96	102	126	837700	2992	150	125	1145000	170	48 x M24	1200	85
580 x 690	96	102	126	902500	3112	150	125	1235000	170	50 x M24	1200	88
600 x 710	96	102	126	930900	3103	145	120	1278000	165	50 x M24	1200	91
620 x 730	96	102	126	997500	3218	145	120	1373000	170	52 x M24	1200	93
640 x 750	96	102	126	1067000	3337	145	125	1472000	170	54 x M24	1200	96
660 x 770	96	102	126	1140000	3456	145	125	1574000	170	56 x M24	1200	99
680 x 790	96	102	126	1173000	3450	140	120	1622000	165	56 x M24	1200	102
700 x 810	96	102	126	1290000	3686	145	125	1789000	175	60 x M24	1200	104
720 x 830	96	102	126	1325000	3681	140	125	1840000	170	60 x M24	1200	107
740 x 850	96	102	126	1405000	3798	140	125	1954000	170	62 x M24	1200	110
760 x 870	96	102	126	1487000	3915	140	125	2072000	175	64 x M24	1200	113
780 x 890	96	102	126	1548000	3970	140	125	2159000	170	65 x M24	1200	116
800 x 910	96	102	126	1610000	4025	140	120	2249000	170	66 x M24	1200	118

	INSTRUCCIÓN TÉCNICA TÍTULO: Instrucciones de Montaje y Desmontaje del TLK 250-TLK 250 L	CÓDIGO SIU2090	Revisión 01
		Origen 	Parte
		Fecha creac. 26.07.95	Fecha rev. 04.06.18

INSTRUCCIONES DE DESMONTAJE

1. Aflojar todos los tornillos y extraer la unidad de fijación **TLK 200** de su alojamiento.

NOTA 2: Normalmente con esta operación, la unidad de fijación se desbloquea. En caso contrario, dar unos ligeros golpes con un martillo sobre los tornillos para desbloquear el cono posterior.

REUTILIZACIÓN DE LA UNIDAD DE FIJACIÓN

1. Limpiar con cuidado las superficies de la unidad de fijación y comprobar su estado.

ATENCIÓN: En caso de arañazos o deformaciones, recomendamos cambiarla por una nueva unidad de fijación **TLK 200**.

2. Aplicar una ligera película de aceite sobre las superficies de la unidad de fijación, roscas incluidas.
3. Limpiar y lubricar las roscas de todos los tornillos.
4. Colocar los anillos de la unidad de fijación en su posición original.
5. Repetir el proceso de montaje.