

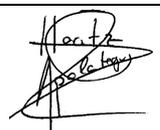
	INSTRUCCIÓN TÉCNICA TÍTULO: Montaje y desmontaje TLK451	CÓDIGO SIU 2365	Revisión 00
		Origen E	Parte I
		Fecha creac. 17/07/15	Fecha rev.

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

1. Limpie cuidadosamente las superficies de contacto del eje y el alojamiento del cubo donde vaya a montarse el TOLLOK y aplique una fina película de aceite.
2. Compruebe que los 2 anillos cónicos del TLK451 están separados del anillo central y que la distancia que los separa del anillo central es parecida para ambos anillos cónicos.
3. Después de comprobar que las tolerancias están dentro del rango (h8/H8), inserte el TLK451 en la posición correcta entre el cubo y el eje.
4. Apriete a mano los tornillos de fijación hasta que los conos alcancen el eje y el anillo exterior alcance el cubo. El objetivo es colocar los conos juntos simétricamente.
5. Ajuste la llave dinamométrica al 50 % del par de apriete indicado en el catálogo y apriete los tornillos en cruz siguiendo los números (ver figura nº 1); cada tornillo tiene que ser apretado sólo una vez. No utilice otros tipos de herramientas.
6. Ajuste la llave dinamométrica al 100 % del par de apriete indicado en el catálogo y apriete los tornillos en cruz siguiendo los números (ver figura nº 1); cada tornillo debe ser apretado una sola vez.
7. Una vez más con la llave de par ajustada al 100 % del par de apriete indicado en el catálogo, se aprieta empezando por el tornillo 1 y se da la vuelta de forma circular (ver figura nº 2) apretando un tornillo tras otro; hacer esto durante 2,5 vueltas.
8. Establecer en la llave dinamométrica el 60 % del par de apriete indicado en el catálogo y compruebe que cada tornillo se ha apretado al menos a ese valor.
9. De esta manera el proceso queda completado.

INSTRUCCIONES DE DESMONTAJE

1. Afloje y desenrosque todos los tornillos de sujeción.
2. Compruebe que los tornillos estén engrasados.
3. Inserte los tornillos en los orificios que tienen rosca en el cono frontal.
4. Apriete los tornillos siguiendo el procedimiento de montaje de los pasos 5 al 6 girando de ¼ a ½ vuelta en cada tornillo. El objetivo es empujar uniformemente para separar el anillo cónico frontal.
Antes de que usted acabe este paso verá que se ha producido el desbloqueo o liberación quedando los tornillos sueltos.
5. Una vez liberado el primer anillo inserte los tornillos en las roscas de extracción del anillo intermedio para liberar el cono trasero.
6. Apriete los tornillos siguiendo el procedimiento de montaje de los pasos 5 a 6 dando de ¼ a ½ vuelta en cada tornillo. El objetivo es empujar uniformemente el cono trasero. Antes de que usted acabe este paso verá que se ha producido el desbloqueo o liberación quedando los tornillos sueltos.
7. El conjunto del anillo TOLLOK puede ahora ser extraído del cubo y del eje .



	INSTRUCCIÓN TÉCNICA TÍTULO: Montaje y desmontaje TLK451	CÓDIGO SIU 2365	Revisión 00
		Origen E	Parte I
		Fecha creac. 17/07/15	Fecha rev.

REUTILIZACIÓN DE LA UNIDAD DE FIJACIÓN

1. Limpie cuidadosamente las superficies de montaje del anillo.
2. Engrase ligeramente las superficies donde se montará el anillo.
3. Vuelva a instalar los conos en la posición original. Preste atención en que las roscas de extracción no coinciden con agujeros roscados del cono trasero sino con una superficie sin agujero o una superficie sólida.
4. Repita el procedimiento de montaje de una nueva instalación.

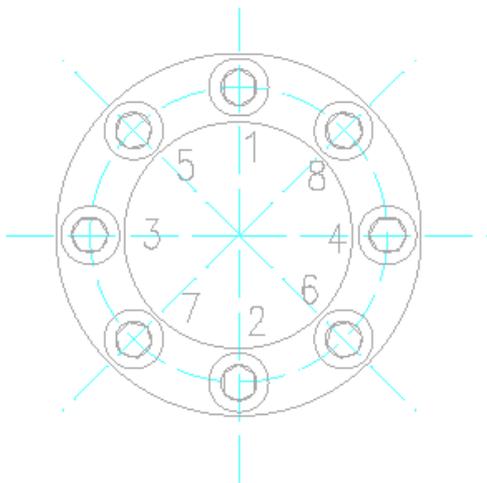


Fig. 1

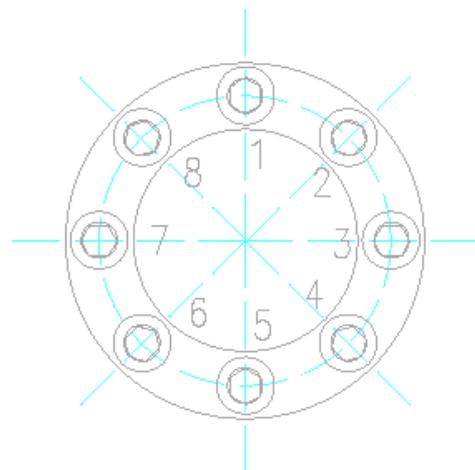


Fig. 2