



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA	CODIGO: SIU 4030-02
TÍTULO: Montaje y Mantenimiento Texoflex	FIRMA RTP 
	FECHA: 26/05/03

MONTAJE

Durante el alesaje de los acoplamientos suministrados con un prealesaje, se debe vigilar que los moyús a mecanizar estén centrados correctamente sobre su diámetro mayor. De esta manera se podrá realizar un alesaje perfectamente concéntrico, condición sine que non para una alineación sin defectos. En efecto, un desgaste excesivo de los elementos de caucho puede ser consecuencia de una mala concetricidad.

Si la longitud de alguno de los moyús es inferior a la del extremo de eje donde se debe montar, se debe colocar un casquillo separador del ancho apropiado entre el moyú y el cuello del eje. Si, por el contrario, la longitud del extremo del eje es menor que la del moyú, se puede hacer el montaje directo del moyú en la punta del eje. No es necesario eliminar una parte del moyú.

Se desaconseja montar a golpes de martillo los moyús sobre las puntas de ejes para no estropear los cojinetes que soportan los ejes a unir. Este montaje se realizará preferentemente con la ayuda de un espárrago roscado con una tuerca y una arandela. Se debe enroscar este vástago en el agujero roscado de la punta del eje. Un rodamiento de rodillos simplificaría mucho el trabajo (ver fig.1).

Para facilitar el montaje de acoplamientos de grandes dimensiones se recomienda calentar previamente los moyús. No obstante, no se debe sobrepasar una temperatura de 100°C y siempre separando previamente los elementos de caucho.

ALINEACIÓN

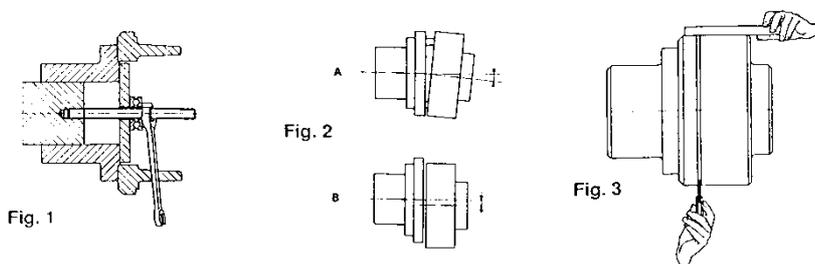
Las máquinas a acoplar se deben instalar de manera que subsista entre los dos platos un juego de acuerdo con los valores indicados en las tablas de las páginas siguientes. Es muy importante un control minucioso de la alineación. Una correcta alineación requiere que los ejes de giro cumplan:

- a) Que sean paralelos, es decir, que no formen un ángulo entre ellos (ver fig. 2A).
- b) Que siempre, siendo paralelos, no estén decalados radialmente uno con respecto al otro (ver fig. 2B).

Cuando un control, con la ayuda de una galga de espesor muestra que el juego entre los dos platos es siempre el mismo (ver parte inferior fig.3), los alesajes de los ejes son paralelos.

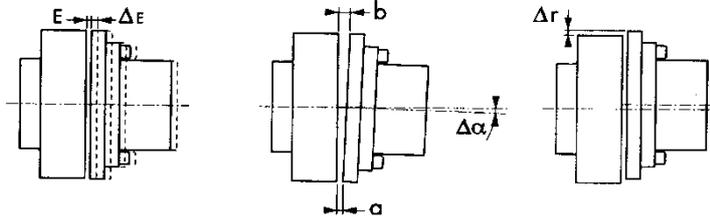
Cuando una regleta apoyada sobre el diámetro exterior de los platos los toca simultáneamente en todas las posiciones (ver parte superior fig. 3), no hay desalineación radial.

Es importante resaltar que la alineación entre ambas partes debe ser lo más exacta posible. En efecto, aunque el acoplamiento TEX-O-FLEX sirva para neutralizar los defectos ligeros de alineación, también es cierto que una desalineación demasiado grande puede traducirse en un desgaste prematuro de las gomas.





DOCUMENTACIÓN TÉCNICA	CODIGO: SIU 4030-02
TÍTULO: Montaje y Mantenimiento Texoflex	FIRMA RTP
	FECHA: 26/05/03



Size Taille Größe	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Q
ΔE mm	4,5 ^{±1}	4,5 ^{±1}	4,5 ^{±1}	5 ^{±1,5}	5 ^{±1,5}	6,5 ^{±2}	7 ^{±2}	7 ^{±2}	7 ^{±2}	8 ^{±2}	8,5 ^{±2}
(b-a) mm	0,8	0,9	1,0	1,2	1,4	1,4	1,6	1,8	2,2	2,4	2,8
Δr (D.) mm (DS.)	0,4	0,4	0,5	0,6	0,6	0,7	0,8	0,8	1,0	1,0	1,2
	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,6	0,8	0,8	1,0

INSPECCIÓN Y SUSTITUCIÓN DE LOS ELEMENTOS ELÁSTICOS

La inspección y/o el desmontaje de los tacos de goma es muy sencilla.

Acceso a los tacos de goma

Fig.5 - Ejecución de tres piezas: se deben soltar los tornillos que unen las piezas 1 y 3. Se gira un poco la pieza (1) y a continuación se desplaza axialmente la corona (3).

Ejecuciones DS con separador (fig.6): se deben soltar los tornillos que unen las piezas (5), (3) y (1). Empujando más la corona (3) hacia el plato hembra (2), el separador (5) se libera y puede ser retirado, con lo que permite retirar la corona (3).

Cómo retirar los tacos

Hasta el tamaño DN, los tacos se pueden retirar con un destornillador o útil similar. Para los tamaños DN, DP y DQ se puede utilizar un vástago para extraerlos de sus alojamientos.

Cómo montar los tacos nuevos

Aplíquese un poco de talco sobre los tacos, lo que facilitará su introducción en sus alojamientos. Una vez introducidos hay que llevarlos a su posición al tope con la ayuda de un martillo con cabeza de caucho.

DESMONTAJE DE LOS ACOPLAMIENTOS

A partir del tamaño DK los acoplamientos que se suministran mecanizados y con chavetero llevan dos taladros (ver fig.10) para ayudar a empujar el moyú hasta sacarlo del eje. Para los tamaños pequeños se puede utilizar un extractor, teniendo cuidado de no dañar la brida de los moyús del acoplamiento.

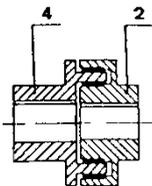


Fig. 4

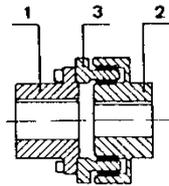


Fig. 5

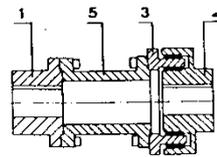


Fig. 6

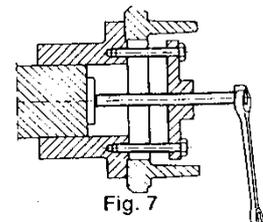


Fig. 7