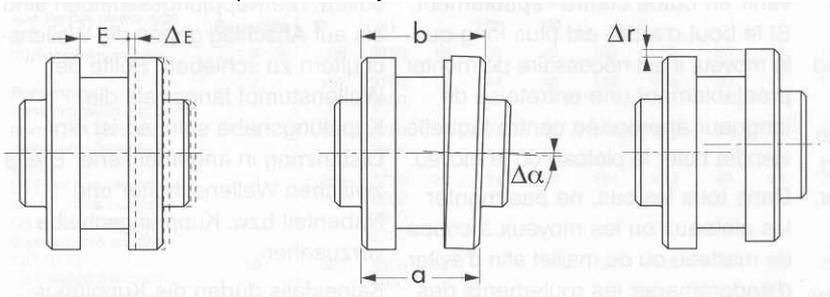




<b>DOCUMENTACIÓN TÉCNICA</b>	<b>CODIGO: SIU 4050-01</b>
<b>TÍTULO: Montaje y alineación de acoplamientos Sureflex</b>	<b>FIRMA RTP</b>
	<b>FECHA: 05.05.05</b>

- Colocar un moyú de acoplamiento sobre cada extremo de eje.
- Fijar uno de los moyús en su posición definitiva mediante 2 prisioneros radiales. Verificar que la longitud de apoyo sobre el eje sea al menos igual al diámetro del eje. La distancia entre extremos de ejes debe ser de acuerdo a la cota E (Ver tabla adjunta).
- Adaptar completamente la guarnición (elastómero) en uno de los dos moyús. En el caso de guarnición en 2 piezas (Tipo S) dejar el anillo metálico flotar libremente en una de las gargantas adyacentes a los dientes, hacer coincidir en su posición el plato todavía libre hasta que se adapte por completo con el dentado de su guarnición.
- Fijar el segundo moyú.
- Controlar la alineación:
  - **Radial:** Con la ayuda de una regla situada a lo largo de la generatriz de los platos mecanizados y en al menos 4 puntos regularmente espaciados de la periferia, determinar el máximo de desalineación ( $\Delta r$ ) y acercarlo lo más posible al cero (Ver límites de máxima desalineación en tabla adjunta).
  - **Angular:** Con la ayuda de un calibre, medir la distancia de separación entre los moyús en al menos 4 puntos regularmente espaciados de la periferia. Determinar el máximo de variación de la separación entre los dos moyús y aproximarla lo más posible a cero. (Ver límites de máxima desalineación en la tabla adjunta).
  - **Axial:** Con un calibre, comprobar que la separación entre los moyús está comprendida dentro de las tolerancias de la cote E de la tabla adjunta.
- Colocar el anillo en posición de fijación en el canal intermedio.



Tamaño	Guarnición JX-JXC-JE-JN-SE-SN		Guarnición JH-SH		E ΔE mm		
	Δr mm	(b-a) mm	Δr mm	(b-a) mm			
3	0.25	0.90			12	+	1
4	0.25	1.10			18	+	1
5	0.40	1.40			22	+	1.5
6	0.40	1.80	0.25	0.40	26	+	1.5
7	0.50	2.10	0.30	0.50	30	+	2
8	0.50	2.40	0.40	0.60	33	+	2
9	0.65	2.80	0.40	0.70	40	+	2
10	0.65	3.30	0.50	0.80	46	+	2.5
11	0.80	3.80	0.56	0.90	53	+	2.5
12	0.80	4.50	0.64	1.00	64	+	3
13	1.00	5.00	0.76	1.25	73	+	3
14	1.10	6.20	0.90	1.50	88	+	3
16	1.60	8.40			125	+	4