



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA	CODIGO: SIU 4186-02
TÍTULO: Alineación de Acoplamientos TURBOFLEX	FIRMA RTP
	FECHA: 04/05/06

General

Los acoplamientos TURBOFLEX admiten un amplio margen de desalineación, que varía con el número de tornillos conductores y conducidos. Un acoplamiento de 4 agujeros, por ejemplo, admite un máximo de 1º de desalineación angular por elemento ó 0,017 mm. por cada mm. de elemento separador, mientras que un acoplamiento de 6 tornillos admite un máximo de 0,75º de desalineación angular por elemento ó 0,012 mm. por cada mm. de elemento separador.

Estas máximas cotas no deben ser usadas para el alineamiento inicial. La desalineación radial admisible cuando el acoplamiento gira, por ejemplo, varía proporcionalmente con la axial y viceversa. Ambas tolerancias varían con la velocidad.

Se recomienda una desalineación inicial menor del 20% de la admisible en funcionamiento.

Es importante, sin embargo, que las alineaciones iniciales sean lo más perfectas posibles; ambas, axial y radial admitirán más variaciones en condiciones de trabajo asegurando una larga vida sin averías.

Procedimiento de alineación

La norma puede variar mucho según el tipo de maquinaria. No se propone, por tanto, detallar el método para conseguir la alineación sino más bien indicar los límites de alineación y las formas en que éstos pueden ser medidos.

Alineación axial

Se manifiesta en la separación de las bridas entre las que se encuentran situadas las láminas flexibles.

El valor nominal de esta separación figura en los planos de cada acoplamiento.

Los valores máximo y mínimo de esta distancia aparecen en las adjuntas tablas:

Alineación radial

Colocar un reloj comparador en uno de los flancos, tal y como se muestra en la fig.1, y girando el acoplamiento, establecer y situar la menor lectura obtenida lo más cerca posible del diámetro exterior.

Poner el reloj a cero.

Comprobar las lecturas girando a 360º.

Encontrar la lectura mayor y comparar con el valor que figura en las adjuntas tablas para el correspondiente acoplamiento.

En la fig. 2 se muestra un segundo método, midiendo la separación entra bridas en varios puntos periféricos, obtener los valores mayores y menores, distancia B y C, respectivamente. Comparar la diferencia B-C con el valor que figura en las adjuntas tablas para el correspondiente acoplamiento.

Cualquiera de estos métodos nos dará la desalineación angular y radial conjuntamente.



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA	CODIGO: SIU 4186-02
TÍTULO: Alineación de Acoplamientos TURBOFLEX	FIRMA RTP
	FECHA: 04/05/06

Este procedimiento se repetirá en el otro extremo del acoplamiento para asegurar que la tolerancia está dentro de los valores admitidos.

Se realizará una comprobación final de la distancia entre caras, para asegurar que esta medida permanece dentro de tolerancias.

Es necesario hacer notar que las tolerancias dadas son para uso general y pueden variar en casos específicos cuando es segura una gran variación axial o cuando las velocidades de trabajo son altas. En cualquier caso, cuanto mejor sea la alineación inicial, mayores posibilidades tendremos de absorber la desalineaciones imprevistas.

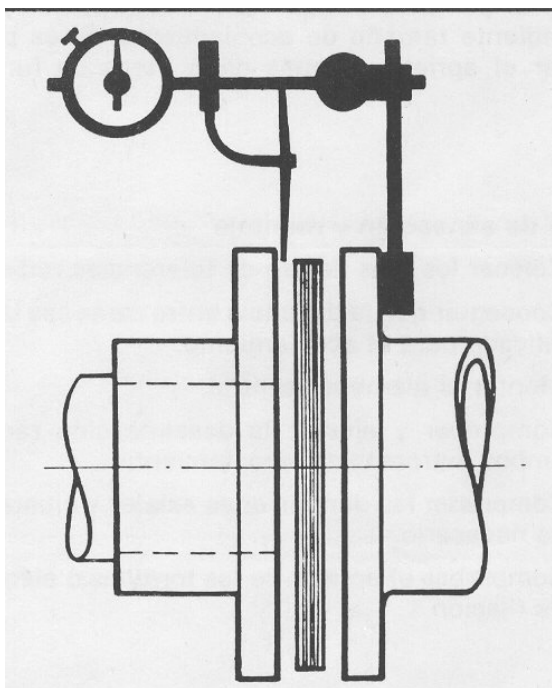


Figura 1

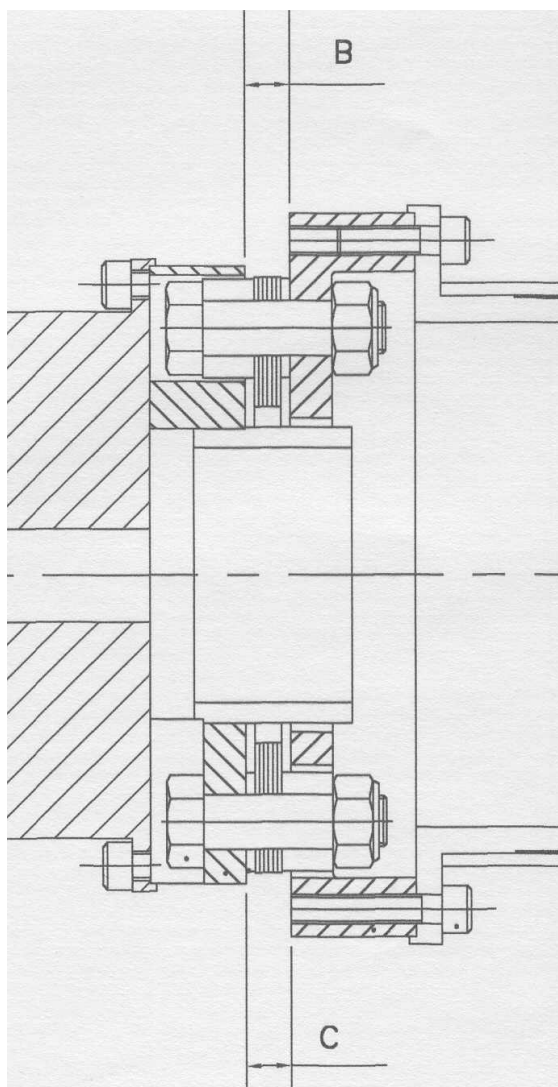


Figura 2



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA	CODIGO: SIU 4186-02
TÍTULO: Alineación de Acoplamientos TURBOFLEX	FIRMA RTP
	FECHA: 04/05/06

**DESALINEACIONES MÁXIMAS RECOMENDADAS EN EL MONTAJE DE
ACOPLAMIENTOS TURBOFLEX GCF**

ACOPLAMIENTO TAMAÑO	DESALINEACIÓN TOTAL (angular + radial) (B-C) (mm)	TOLERANCIA SEPARACION BRIDAS (desalineación axial) (mm)
GCF-7	0,348	7,22 / 6,22
GCF-16	0,400	8,78 / 7,78
GCF-28	0,447	9,80 / 8,80
GCF-50	0,542	12,05 / 11,05
GCF-90	0,615	12,28 / 11,28
GCF-150	0,722	14,31 / 13,31
GCF-250	0,834	17,38 / 16,38
GCF-350	0,920	19,28 / 18,28
GCF-530	1,058	24,18 / 23,18
GCF-700	1,187	29,07 / 28,07

**DESALINEACIONES MÁXIMAS RECOMENDADAS EN EL MONTAJE DE
ACOPLAMIENTOS TURBOFLEX DJCFT**

ACOPLAMIENTO TAMAÑO	DESALINEACIÓN TOTAL (angular + radial) (B-C) (mm)	TOLERANCIA SEPARACION BRIDAS (desalineación axial) (mm)
DJCFT-62	0,197	6,86 / 6,54
DJCFT-82	0,242	7,32 / 6,88
DJCFT-102	0,305	9,88 / 9,32
DJCFT-103	0,305	10,98 / 10,42
DJCFT-122	0,358	10,98 / 10,42
DJCFT-123	0,358	12,56 / 11,84
DJCFT-142	0,422	12,62 / 11,78
DJCFT-143	0,422	14,92 / 14,08
DJCFT-162	0,487	16,91 / 15,89
DJCFT-163	0,487	19,61 / 18,41
DJCFT-162	0,578	20,28 / 19,12
DJCFT-163	0,578	23,68 / 22,52

**DESALINEACIONES MÁXIMAS RECOMENDADAS EN EL MONTAJE DE
ACOPLAMIENTOS TURBOFLEX DCFT**

ACOPLAMIENTO TAMAÑO	DESALINEACIÓN TOTAL (angular + radial) (B-C) (mm)	TOLERANCIA SEPARACION BRIDAS (desalineación axial) (mm)
DCFT-103	0,366	8,50 / 9,10
DCFT-123	0,435	9,70 / 10,60
DCFT-143	0,507	11,60 / 12,20
DCFT-163	0,594	13,50 / 14,10