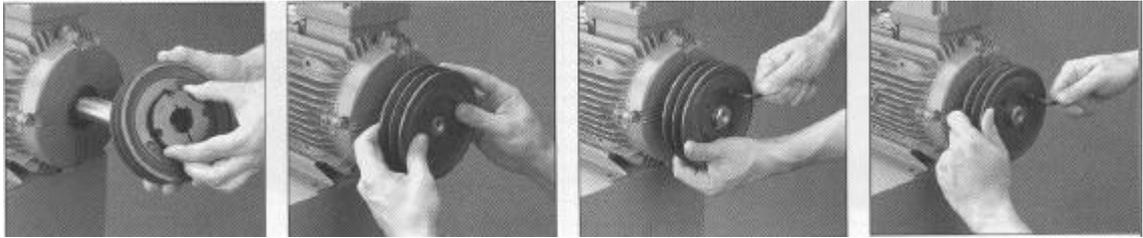


DOCUMENTACIÓN TÉCNICA	CODIGO: SIU 1300-01
TÍTULO: Montaje, Desmontaje Moyú TL	FIRMA RTP 
	FECHA: 05.05.05

MONTAJE

1. Limpiar el eje, el moyú, los tornillos y el agujero cónico de la polea.
Colocar el moyú en la polea, de forma que los semi-agujeros roscados del moyú coincidan con los semi-agujeros lisos de la polea y los semi-agujeros lisos del moyú coincidan con los semi-agujeros roscados de la polea.
2. Engrasar ligeramente los tornillos e introducirlos en los agujeros roscados de la polea, sin apretar a fondo.
3. Limpiar y desengrasar el eje. Introducir la polea con su moyú hasta su posición deseada en el eje.
4. Verificar que la chaveta queda correctamente posicionada y que hay juego entre su dorso y la ranura.
5. Con ayuda de una llave hexagonal (DIN 911), apretar regularmente los tornillos al par indicado en la tabla adjunta.
6. Después de un tiempo de servicio (1/2 ó 1 hora) verificar el par de apriete de los tornillos.
7. Para evitar la penetración de cuerpos extraños, rellenar los agujeros de grasa.



DESMONTAJE

1. Soltar todos los tornillos. Limpiar los agujeros de extracción y los tornillos.
2. Roscar los tornillos en los agujeros de extracción apretando regularmente hasta que la polea y el moyú puedan deslizarse libremente sobre el eje.
3. Extraer completamente la polea y el moyú del eje.

Moyú nº	Tornillo	Llave hexagonal (DIN 911)	Par de apriete Nm
1108	¼"-BSW13 (2)	3	5,6
1210	3/8"-BSW16 (2)	5	20
1610	3/8"-BSW16 (2)	5	20
1615	3/8"-BSW16 (2)	5	20
2012	7/16"-BSW22,5 (2)	5	31
2517	½"-BSW22,5 (2)	6	48
3020	5/8"-BSW32 (2)	8	90
3030	5/8"-BSW32 (2)	8	90
3535	½"-BSW38 (3)	10	112
4040	5/8"-BSW44,5 (3)	12	170
4545	¾"-BSW51 (3)	14	192
5050	7/8"-BSW57 (3)	14	271