




DOCUMENTACIÓN TÉCNICA	CODIGO: SIU 2192-00
TÍTULO: Montaje, Desmontaje TLK 601	FIRMA RTP 
	FECHA: 25.05.00

### CARACTERISTICAS

- Capacidad de transmisión de par muy alta.
- Ningún desplazamiento axial eje-moyú.
- Tiempo de montaje reducido.
- Desmontaje rápido.

### MONTAJE

- Limpiar cuidadosamente las superficies de contacto del eje y del moyú, aplicando una ligera película de aceite.
- Introducir la unidad de fijación en la parte externa del eje hueco.
- Apretar los tornillos gradual y uniformemente en sucesión circular hasta alcanzar el par de apriete Ms indicado en las tablas.
- Para corregir el par requerido Ms, es necesario repetir el procedimiento más de una vez.
- Los valores de **Mt** y **F ax** indicados en las tablas han sido calculados para un montaje en aceite.

Atención: no utilizar **Bisulfuro de Molibdeno** u otras grasas que reduzcan el coeficiente de rozamiento.

### DESMONTAJE

- Aflojar todos los tornillos de apriete en sucesión circular y gradualmente.
- No sacar los tornillos de los agujeros roscados.
- Normalmente, con esta operación de la unidad de fijación se desbloquea.
- Limpiar la posible oxidación formada entre el eje y el moyú.

### TOLERANCIA, RUGOSIDAD

- Un buen acabado en máquina-herramienta es suficiente.
- Rugosidad máx. admisible: **R<sub>t</sub> máx 16µm**.
- Tolerancia máx. admisible: **diám. d = h8**

### TOLERANCIA diam. dw

De dw 18 a 30 mm H6/j6

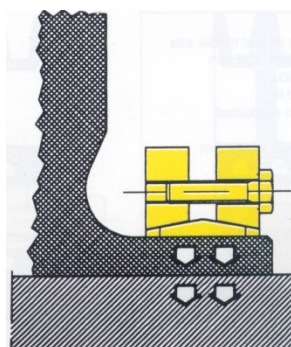
De dw 30 a 50 mm H6/h6

De dw 50 a 80 mm H6/g6

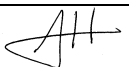
De dw 80 a 500 mm H7/g6

### REFERENCIA AXIAL

TLK603 + TLK602 + TLK601: durante el apriete de los tornillos el moyú no tiene ningún desplazamiento axial respecto al eje.





<b>DOCUMENTACIÓN TÉCNICA</b>	<b>CODIGO: SIU 2192-00</b>
<b>TÍTULO: Montaje, Desmontaje TLK 601</b>	<b>FIRMA RTP</b> 
	<b>FECHA: 25.05.00</b>

<b>Tipo d</b>	<b>Diam. eje dw</b>	<b>Tornillos de apriete DIN 931-10.9</b>	<b>Par de apriete Ms</b>
<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>Nº x tipo</b>	<b>Nm</b>
<b>125</b>	95	8 x M10	59
	100		
	105		
<b>140</b>	110	9 x M10	59
	120		
	125		
<b>155</b>	130	11 x M10	59
	135		
	140		
<b>165</b>	135	10 x M12	100
	140		
	145		
<b>175</b>	145	11 x M12	100
	150		
	155		
<b>185</b>	155	12 x M12	100
	160		
	165		
<b>195</b>	165	15 x M12	100
	170		
	175		
<b>200</b>	175	16 x M12	100
	180		
	185		
<b>220</b>	180	10 x M16	250
	190		
	200		
<b>240</b>	200	12 x M16	250
	210		
	215		
<b>260</b>	220	14 x M16	250
	230		
	235		

<b>Tipo d</b>	<b>Diám. eje dw</b>	<b>Tornillos de apriete DIN 931-10.9</b>	<b>Par de apriete Ms</b>
<b>mm</b>	<b>mm</b>	<b>Nº x tipo</b>	<b>Nm</b>
<b>280</b>	230	16 x M16	250
	240		
	250		
<b>300</b>	250	18 x M16	250
	260		
	270		
<b>320</b>	270	20 x M16	250
	280		
	290		
<b>340</b>	290	21 x M16	250
	300		
	305		
<b>350</b>	300	16 x M20	490
	305		
	310		
<b>360</b>	300	16 x M20	490
	310		
	320		
<b>380</b>	320	18 x M20	490
	325		
	330		
<b>390</b>	330	20 x M20	490
	340		
	350		
<b>400</b>	340	21 x M20	490
	350		
	360		
<b>420</b>	350	22 x M20	490
	360		
	370		
<b>440</b>	370	24 x M20	490
	380		
	390		
<b>460</b>	390	28 x M20	490
	400		
	410		

\* Para diámetros mayores les rogamos consultarnos.