




DOCUMENTACIÓN TÉCNICA	CODIGO: SIU 2193-00
TÍTULO: Montaje, Desmontaje TLK 602	FIRMA RTP 
	FECHA: 25.05.00

CARACTERISTICAS

- Capacidad de transmisión de par muy alta.
- Ningún desplazamiento axial eje-moyú.
- Tiempo de montaje reducido.
- Desmontaje rápido.

MONTAJE

- Limpiar cuidadosamente las superficies de contacto del eje y del moyú, aplicando una ligera película de aceite.
- Introducir la unidad de fijación en la parte externa del eje hueco.
- Apretar los tornillos gradual y uniformemente en sucesión circular hasta alcanzar el par de apriete Ms indicado en las tablas.
- Para corregir el par requerido Ms, es necesario repetir el procedimiento más de una vez.
- Los valores de **Mt** y **F ax** indicados en las tablas han sido calculados para un montaje en aceite.

Atención: no utilizar **Bisulfuro de Molibdeno** u otras grasas que reduzcan el coeficiente de rozamiento.

DESMONTAJE

- Aflojar todos los tornillos de apriete en sucesión circular y gradualmente.
- No sacar los tornillos de los agujeros roscados.
- Normalmente, con esta operación de la unidad de fijación se desbloquea.
- Limpiar la posible oxidación formada entre el eje y el moyú.

TOLERANCIA, RUGOSIDAD

- Un buen acabado en máquina-herramienta es suficiente.
- Rugosidad máx. admisible: **R_t máx 16µm**.
- Tolerancia máx. admisible: **diám. d = h8**

TOLERANCIA diam. dw

De dw 18 a 30 mm H6/j6

De dw 30 a 50 mm H6/h6

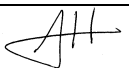
De dw 50 a 80 mm H6/g6

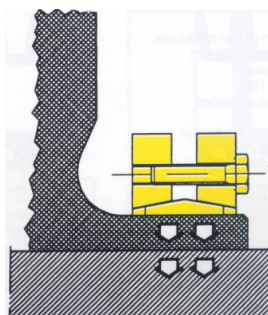
De dw 80 a 500 mm H7/g6

REFERENCIA AXIAL

TLK603 + TLK602 + TLK601: durante el apriete de los tornillos el moyú no tiene ningún desplazamiento axial respecto al eje.



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA	CODIGO: SIU 2193-00
TÍTULO: Montaje, Desmontaje TLK 602	FIRMA RTP 
	FECHA: 25.05.00



Tipo d	Diám. eje dw	Torn.de apriete DIN 931-10.9	Par de apriete
mm	mm	Nº x tipo	Nm
125	85	10 x M12	100
	90		
	95		
140	95	12 x M12	100
	100		
	105		
155	105	15 x M12	100
	110		
	115		
165	115	10 x M16	250
	120		
	125		
175	125	10 x M16	250
	130		
	135		
185	135	14 x M16	250
	140		
	145		
195	140	14 x M16	250
	150		
	155		
200	145	15 x M16	250
	150		
	155		
220	160	20 x M16	250
	165		
	170		
240	170	15 x M20	490
	180		
	190		
260	190	18 x M20	490
	200		
	210		

Tipo d	Diám. eje dw	Torn.de apriete DIN 931-10.9	Par de apriete
mm	mm	Nº x tipo	Nm
280	210	21 x M20	490
	220		
	230		
300	230	22 x M20	490
	240		
	245		
320	240	24 x M20	490
	250		
	260		
340	250	21 x M24	840
	260		
	270		
350	270	21 x M24	840
	280		
	285		
360	280	22 x M24	840
	290		
	295		
380	290	22 x M24	840
	300		
	310		
390	300	24 x M24	840
	310		
	320		
400	315	24 x M24	840
	320		
	330		
420	330	30 x M24	840
	340		
	350		
440	340	24 x M27	1250
	350		
	360		
460	360	28 x M27	1250
	370		
	380		

* Para diámetros mayores les rogamos consultarnos.